

Kompatibilnost

Službeno odobreni uređaji

saremco print CROWNTEC™

3D PRINTER

	ACKURETTA SOL, DENTIQ, Freeshape 120 G3	3
	ASIGA MAX UV, PRO 4K	1 2 5
	DentaFab SEGA	4
	Desktop Health D4K, Micro Plus XL	1
	DMG 3Delite, 3Demax	1 2 9
	HEYGEARS UltraCraft Chairside, UltraCraft A2D, UltraCraft A2D 4K	11
	MIICRAFT Alpha, Prime	1
	NextDent 5100, LCD1	7
	phrozen Sonic 4K 2022, Sonic 4K XL 2022	8
	PRUSA RESEARCH Medical One	12
	rapidshape D20 II, D30 II, D40 II, D10+, D20+ cartridge, D20+, D30+, D50+	1 2 9
	RAYSHAPE Shape 1+ Dental	13
	SHINING 3D AccuFab-L4D/L4K, AccuFab-D1s	6 10
	LINIZ NBEE	14
	W2P SF150, SF350, SF650	1

CURING UREĐAJ

1	NK-Optik OtoFlash 2 x 2000 Flashes
2	Kulzer HiLite Power 2 x 180 s
3	Ackuretta CURIE 2 x 3 min T:6 P:16 D:10 B:ON
4	DentaFab Cure 1 x 10 min
5	Dentalfarm Photopol 2 x 4 min uz vakum
6	Meccatronicore BB Compact 1 x 6 min Snaga 100% Temp. 20°C / 68°F Platforma na gornjoj vodilici
7	NextDent LC-3DPrint Box 1 x 30 min NextDent Cure 1 x 10 min
8	Phrozen Cure 2 x 5 min
9	Rapidshape RS cure 1 x 6 min
10	Shining3D Fab Cure 2 x 10 min Shining3D Fab Cure 2 2 x 5 min (bez grijača)
11	HeyGears UltraCraft PCU 3.0 2 x 3 min 40% snage HeyGears UltraCraft AirCure 2 x 3 min 10% snage
12	Prusa Medical CW One 2 x 10 min
13	RayShape ShapeCure 2 x 10 min (nije potrebna toplina)
14	UNIZ U Cure 2 x 2 min

Savjeti za rukovanje

saremco print CROWNTEC™



ČIŠĆENJE



PREPORUČUJEMO | NAJLAKŠI NAČIN
SAREMCO PRINT CLEANING CONCENTRATE

Pomiješajte koncentrat s vodom kako biste dobili tekućinu za čišćenje.

Očistite modele u ultrasoničnom uređaju za čišćenje

Više informacija o proizvodu **saremco print CLEANING CONCENTRATE** možete pronaći na našoj web stranici.



POSTIZANJE FINALNE BOJE

PREPORUKA:
AUTOKLAVA

5 minuta Autoclave (134°C / 276.2°F), kako biste ubrzali finalizaciju nijanse.



ili

PREPORUKA:
VODENA KUPKA

Najmanje 2 minute u vreloj vodi.



ALTERNATIVA:
RUČNO ČIŠĆENJE

Odstraniti ostatak tekuće smole s površine printanog

modela pomoću **četkice i male količine IPA 96%**

alkohola.

Osušiti površinu unutar printanog modela pomoću

zračnog kompresora.

PREPORUKA:
POLIMERIZACIJA LAMPOM

Izložiti **svaku stranu** printanog modela **2 x 20 sekundi pri punoj snazi lampe.**



Preporučeni curing uređaji kao što su OtoFlash i HiLite Power rade s valnim duljinama u rangu 320 - 500nm. Kod uporabe ostalih spomenutih uređaja za LED polimerizaciju postoji šansa da se ne dosegnu više valne duljine te da se formiranje finalne nijanse boje ne završi do kraja. Ta pojava ne utječe na fizička svojstva već isključivo estetiku.

Kako biste ubrzali formiranje finalne nijanse boje, preporučujemo da se printani model postavi na 5 minuta u autoklavu (134°C / 276.8°F) ili u kipuću vodu (100°C / 212°F) na najmanje 2 minute. Lampa za polimerizaciju kao što je Bluephase® G2 od Ivoclar Vivadenta može biti dodatno iskorištena (2 x 20 s po strani modela, puna snaga) kako bi se završila polimerizacija pri višim valnim duljinama (do 500nm).

*Obavijest o zaštiti podataka

Kada skenirate QR code, slažete se da ćete biti usmjereni prema YouTube i biti podložni njihovoj politici o privatnosti.